

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Produto: FERROCIANETO DE POTÁSSIO (3H₂O) PA ACS 500g**Código:** EP-21-20871**Marca:** EasyPath**Lote:** 011723/1**Validade:** 08/06/2026

RESULTADOS DAS ANÁLISES

| Item analisado | Especificações | Resultado | Método |
|--------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| Teor | 98,5% - 102% | 99% | ACS 11 ^a Edição |
| Insolúveis em H ₂ O | Máx. 0,005% | < 0,005% | ACS 11 ^a Edição |
| Cloreto (Cl) | Máx. 0,01% | < 0,01% | ACS 11 ^a Edição |
| Sulfato (SO ₄) | Passa no Teste | Passa no Teste | ACS 11 ^a Edição |
| | | | |
| | | | |
| Aparência | Sólido amarelo-claro | Sólido amarelo-claro | visual |
| | | | |

"Documento emitido eletronicamente, sob responsabilidade do Laboratório de Controle de Qualidade"

Observações:

- 1 - Os resultados deste boletim referem-se somente a amostra acima identificada
- 2 - Este documento só pode ser reproduzido integralmente e com autorização do Grupo Erviegas.